



MONEVA POLSKA Sp. z o.o.

Ul Przemysłowa 4

58-160 Świebodzice Polska

NIP: 884 23 65 516

Regon:891138010

Świebodzice 14.01.2011

ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku uzyskaniem dofinansowania w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007-2013
Priorytet 1 Wzrost konkurencyjności dolnośląskich przedsiębiorstw
Działanie 1.1 Inwestycje dla przedsiębiorstw
Schemat 1.1.A2 Dotacje inwestycyjne dla MŚP wspierające innowacyjność produktową i procesową na poziomie przedsiębiorstwa (z wyłączeniem projektów z zakresu turystyki)
Tytuł projektu: Podniesienie konkurencyjności firmy Moneva Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Świebodzicach poprzez zakup nowoczesnych maszyn i urządzeń oraz informatyzację przedsiębiorstwa.

prosimy o przedstawienie oferty na **Defektoskop z urządzeniem rentgenowskim**

Wymagania ogólne:

1. Możliwość ustawienia urządzenia w dowolnym miejscu bez konieczności budowy dodatkowych zabezpieczeń radiologicznych
2. Wielkość samej kabiny nie większa niż 2500 x 3000 x 1800 ([mm] dł. x wys. x gł.) i waga nieprzekraczająca 4000 kg.
3. Zasilanie urządzenia 230V 50Hz (jednofazowe)
4. Kabina otwierana-zamykana elektrycznie z światłem drzwi nie mniejszymi niż 1000 x 700 [mm]
5. Drzwi przeszklone dla obserwacji pracy manipulatora
6. Możliwość prześwietlania próbek w przestrzeni badawczej o wymiarze nie mniejszym niż 600mm x 900mm
7. Manipulator 6-cio osiowy, z osią pochylenia +/- 45 Stopni, z wysuwanyim stołem na zewnątrz kabiny w celu załadunku próbek
8. Obciążenie manipulatora nie mniej niż 50kG.
9. Klimatyzowana konsola sterownicza, z zabezpieczeniem o klasie ochrony nie gorzej niż IP54
10. Aparat rentgenowski o mocy nie mniejszej niż 160 kV / 2200 W.
11. Lampa rentgenowska ceramiczno-metalowa dwuogniskowa o mocy nie mniejszej niż 1800 W. pracująca z zamkniętym układem chłodzenia
12. Wymagane przynajmniej jedno ognisko lampy RTG wielkości 0,4mm (wg normy EN12543) o mocy nie mniejszej niż 800 W.
13. Cyfrowy czytnik obrazu o powierzchni czynnej 200 x 200[mm], wielkości piksela max 200 mikrometrów i ilości aktywnych pikseli nie mniej niż 1000 x 1000
14. Obrazy i płytki wzorcowe ASTM
15. Oprogramowanie umożliwiające:
 - Pracę urządzenia w trybie półautomatycznym (z możliwością zaprogramowania pozycji manipulatora i parametrów lampy RTG.
 - Oglądanie i archiwizację wyników prześwietleń.
 - Możliwość filtracji obrazów RTG w trybie „Live” nie mniej niż 30 obrazów/sekundę.
 - Możliwość stosowania filtrów cyfrowych i obróbki obrazu (opisy, znaczki itp.)
 - Ręczne skalowanie parametrem szarości
 - Użycie funkcji łączenia obrazów, normalizacji oraz ustawień granic odcieni szarości
 - Powiększenie obrazu wybranego obszaru
 - Uzyskanie i zapisanie obrazu o nie mniejszej niż 16-to bitowej głębi szarości
 - Oprogramowanie do zainstalowania na dodatkowych komputerach umożliwiające oglądanie zapisanych 16-to bitowych obrazów
 - Oprogramowanie musi posiadać funkcję, umożliwiającą zapis i porównanie obrazów RTG, z obrazami wzorcowymi ASTM.

Oprócz podstawowych wymagań urządzenie musi posiadać:

- Kompletną dokumentację w języku Polskim
- Program i menu na monitorze i pulpicie RTG w języku Polskim
- Gwarancję

- Deklarację CE

Dostawca w ofercie musi uwzględnić:

- Dostawa – 3.2011 CIF Świebodzice Polska
- Cena w Euro
- Uruchomienie urządzenia w siedzibie Moneva Polska w Świebodzicach
- Szkolenie w języku polskim w siedzibie Moneva Polska w Świebodzicach

Przy wyborze dostawcy Moneva Polska będzie brała pod uwagę poniżej wyszczególnione kryteria:

1.	Cena	20
2.	Menu systemu w języku Polskim	20
3.	Czas reakcji serwisu 24h 7 dni w tygodniu w przypadku wystąpienia awarii	20
4.	Gwarancja	20
5.	Ilość pracujących kabin rentgenowskich w Polsce – oferowanego modelu	30
6.	Serwis online	20
7.	Koszt serwisu cena/godz.	10
8.	Ilość serwisantów w Polsce	20
9.	Dostawa podstawowych części zamiennych do 12h	20

Kalkulacja wagi będzie polegała na przemnożeniu powyższych punktów przez punkty wynikające z porównania ofert.

Przykład

Cena urządzenia firmy X jest niższa niż firmy Y.

Firma X otrzymuje 40 pkt. (bo $2 \times 20 = 40$)

Firma Y otrzymuje 0 pkt (bo $0 \times 20 = 0$)

Gdy cena firmy X = cenie firmy Y firmy uzyskują tą samą liczbę punktów - po 20.

Prosimy o dołączenie głównego opisu technicznego.

Mile widziany opis rozwiązań innowacyjnych, oszczędnościowych zastosowanych w oferowanym urządzeniu oraz jego wpływu na środowisko naturalne i bezpieczeństwo operatora.

Urządzenie musi być zgodne ze standardami europejskimi.

Oferty proszę składać w siedzibie firmy:

Ul.Przemysłowa 4

58-160 Świebodzice

Polska

do dnia 20.01.2011, g.17 - drogą pocztową lub mailową w języku polskim (dodatkowe 10pkt.), lub angielskim (dodatkowe 5pkt.) lub innym.

W razie pytań prosimy o kontakt:

Ewelina Reif
Project Manager

MONEVA POLSKA Sp. z o.o.
PL 58-160 Świebodzice
ul. Przemysłowa 4

tel. +48 (0) 74 665 0 602
fax. +48 (0) 74 665 0 601
mobile +48 603 100 650
email: e.reif@moneva.pl
web: www.moneva.pl