



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**DOLNY
ŚLĄSK**

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



MONEVA[®]
POLSKA

MONEVA POLSKA Sp. z o.o.

Ul Przemysłowa 4

58-160 Świebodzice Polska

NIP: 884 23 65 516

Regon:891138010

Świebodzice 6.08.2009

ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku uzyskaniem dofinansowania w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007-2013

Priorytet 1 Wzrost konkurencyjności dolnośląskich przedsiębiorstw

Działanie 1.1 Inwestycje dla przedsiębiorstw

Schemat 1.1.A2 Dotacje inwestycyjne dla MŚP wspierające innowacyjność produktową i procesową na poziomie przedsiębiorstwa (z wyłączeniem projektów z zakresu turystyki)

Tytuł projektu: Podniesienie konkurencyjności firmy Moneva Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Świebodzicach poprzez zakup nowoczesnych maszyn i urządzeń oraz informatyzację przedsiębiorstwa.

prosimy o przedstawienie oferty na **maszynę do odlewów ciśnieniowych z robotami**.

Wymagania ogólne: pozioma, wysokociśnieniową maszynę zimnokomorową do odlewania stopów aluminium sterowana numerycznie czasie rzeczywistym o sile zwarcia od 8000 do 9500 kN

Oprócz opisu podstawowego wyposażenia w maszynie musi być uwzględnione:

- Wyświetlany język – Polski/ Angielski/ Niemiecki
- Kompletna dokumentacja w języku Polskim

- Kolory
 - Maszyna - RAL 7035 jasny szary
 - Drzwi ochronne – RAL 5015 błękitny
 - Szafy sterownicze – RAL 7035 jasny szary
- Drzwi ochronne – 2 szt. sterowane silnikami elektrycznymi
- Okno w drzwiach przednich
- 3 rdzenie wyciągane hydraulicznie – 1 na stronie stałej, 2 na ruchomej
- Dodatkowy program na spryskiwanie powyższych rdzeni – „rdzenie w przodzie do spryskania”
- Automatyczne wycofywanie kolumny po stronie operatora
- Pomiar siły zwarcia na wszystkich kolumnach
- Pozycja wypychaczy i pozycja układu wtryskowego zgodnie z wymaganiami Moneva Polska (wymagania zostaną przedstawione w momencie wyboru oferty)
- Długości kabli - 20 m (20 m pomiędzy panelem kontrolnym a maszyną, i 20 m pomiędzy maszyną a szafą sterowniczą)
- Interfejsy:
 - Dla urządzenia do smarowania tłoka
 - Dla robota spryskującego formy
 - Dla pieca dozującego
 - Dla robota odbierającego
 - Dla programu zarządzającego systemem danych pomiędzy maszynami (zbieranie danych produkcyjnych i transfer do ERP)
 - Dla kontroli drzwi bezpieczeństwa celi odlewniczej
- Online serwis
- Szkolenie w Świebodzicach – przynajmniej 5 dniowe
- Sprawdzenie i uruchomienie maszyny u producenta jak i w Monevie
- Gwarancja
- Ubezpieczenie
- 2 roboty (odbierający i spryskujący) wybrane przez Moneva (KUKA), w tym ich montaż na maszynie
- Dostawa – 11.2009 CIF Świebodzice Polska
- Cena w Euro

Przy wyborze dostawcy Moneva Polska będzie brała pod uwagę poniżej wyszczególnione kryteria:

Cena	28
Serwis w Polsce z co najmniej 3 letnim doświadczeniem	11
Czas reakcji 24h (w przypadku wystąpienia awarii)	14
Dostawa części zamiennych do 12h	20
Kompatybilność z istniejącym parkiem maszynowym	24
Połączenie internetowe z maszyną (serwis online)	23
System operacyjny oparty na Windows	28
Pomiar naprężenia kolumn	10
Panel kontrolny przy maszynie	17
Wartość ciśnienia hydraulicznego systemowego (minimalna)	10
Moc silnika przy maszynie	18
Prześwit pomiędzy kolumnami a wielkość maszyny	17
Sterowanie w czasie rzeczywistym	40
1 ruchoma kolumna bez systemu hydraulicznego	5

Wizualizacja systemu w języku polskim	27
Program wspierający kalkulację parametrów odlewania	34
Wielkość maszyny	23
Koszt serwisu cena/godz.	40
Gwarancja	39
Patenty/Innowacje	36
Maksymalna waga kompletnego wtrysku	25

Kalkulacja wagi będzie polegała na przemnożeniu powyższych punktów przez punkty wynikające z porównania ofert.

Przykład

Cena maszyny firmy X jest niższa niż firmy Y.

Firma X otrzymuje 56 pkt (bo $2 \times 28 = 56$)

Firma Y otrzymuje 0 pkt (bo $0 \times 28 = 0$)

Gdy cena firmy X = cenie firmy Y firmy uzyskują tą samą liczbę punktów - po 28.

Prosimy o dołączenie opisu rozwiązań innowacyjnych, oszczędnościowych zastosowanych w oferowanej maszynie oraz jej wpływu na środowisko naturalne.

Oferta musi zawierać layout - rysunek z podstawowymi wymiarami i gabarytami stołów odlewniczych.

Maszyna musi być zgodna ze standardami europejskimi (dyrektywa 98/37 EG oraz standardem bezpieczeństwa EN 869).

Oferty proszę składać w siedzibie firmy:

Ul.Przemysłowa 4

58-160 Świebodzice

Polska

do dnia 21.08.2009, g.14 - drogą pocztową w języku polskim (dodatkowe 20pkt), lub angielskim (dodatkowe 10 pkt) lub innym.

W razie pytań prosimy o kontakt:

Ewelina Reif
Project Manager

MONEVA POLSKA Sp. z o.o.
PL 58-160 Świebodzice
ul. Przemysłowa 4

tel. +48 (0) 74 665 0 602
fax. +48 (0) 74 665 0 601
mobile +48 603 100 650
email: e.reif@moneva.pl
web: www.moneva.pl